

ACCOCHAPE ALC

Mortier coulable époxydique pour sols industriels, sur support béton.



DOMAINES D'EMPLOI

Revêtements de sols d'épaisseur : 5,5 mm.

- Tous locaux industriels nécessitant un revêtement « hautes performances »
- Industries mécaniques, alimentaire, aéronautique....
- Entrepôts de stockage et logistique.

DEFINITION

- Forme une chape lisse résistante à de très fortes contraintes mécanique
- Offre une excellente résistance, aux liquides alimentaires, essence et gazole, ainsi qu'au contact accidentel de nombreux produits corrosifs, acides et bases dilués.
- Permet une immobilisation très courte des locaux grâce à un durcissement rapide.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille 1 / Classe 6 b
➤ Nature du produit		Epoxy bi composant chargé sans solvant
➤ Rapport pondéral A/B		100 / 40
➤ Coloris		Nuancier RAL
➤ Masse volumique a 23°C	Mélange A+B	1130 kg/m ³ environ
	Mélange A+B+C	2000 kg/m ³ environ
➤ Résistance en compression		70 MPa
➤ Résistance en flexion		32 MPa
➤ Résistance en température		Bonne tenue jusqu'à 60°C en continu
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 20°C		80 environ
➤ Durée pratique d'utilisation	à 10 °C	60 minutes
	à 20 °C	40 minutes
	à 30 °C	30 minutes

Impact sanitaire :

Directive COV 2010 et substances dangereuses.

Catégorie J / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène

PROCES VERBAUX

- Classement performanciel C.S.T.B selon référentiel e-cahier 3562 5,5 mm P/M_{3.3.4.4} P/C_{3.3.3.3.2.1.3.3}

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature, et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - résistance en compression $\geq 2,5$ MPa.
 - teneur en eau $\leq 4,5$ %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage époxy composé de résine SERVASOL LR additionnée de silices fines calibrées.
- Nota : pour plus d'informations concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'applications

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant les préparations du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale et maximale (support et ambiance) : $+10^{\circ}\text{C}$ à $+30^{\circ}\text{C}$ (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support)
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- SERVASOL LR appliqué à raison de $0,300$ à $0,350$ kg/m^2
Recouvrable entre 12 heures et 48 heures après l'application, suivant température.
Ou,
- RI 410 / DI 410 additionné de 50 % en poids de silices fines calibrées et appliqué à raison de $0,600$ à $0,700$ kg/m^2 de mélange. Dans le cas d'application du revêtement sur une seule journée (pour des surfaces n'excèdent pas 200 m^2).
Recouvrable après 4 heures à 20°C .

Revêtement

- Homogénéiser chaque composant à l'aide d'un agitateur à hélices.
- Verser les composants A et B dans un malaxeur à axe vertical de type BEBA ou COLOMATIC
- Ajouter progressivement la totalité du composant C (charges).
- Verser le mortier sur le sol et l'étaler à l'aide d'un râteau métallique à pointes réglables.
- Passages croisés au rouleau débulleur à picots, indispensable pour la mise en place du produit.

Tableau des consommations

Epaisseur	ACCOCHAPE ALC	Nb de couches
5,5 mm	10,000 kg/m^2	1 couche

Finitions

Le revêtement peut éventuellement recevoir une couche de finition.

- ACCOSOL 752 ou HYDROTHANE PS. Pour une meilleure résistance chimique.

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable piéton	36 h	12 h	8 h
Circulable engin	48 h	36 h	24 h
Contact chimique	7 j	4 j	2 j

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT 752.

CONDITIONNEMENTS


- En 42 kg (composant A : 7,15 kg ; composant B : 2,85 kg ; composant C : 2 x 16 kg).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toutes intempéries.
- Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes à base de Résine synthétique	
Réaction au feu :	B _f -S1
Résistance à l'usure (BCA) :	AR 0,5
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance à l'impact :	IR 10

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.