

ACCOCHAPE ALW PRIMAIRE

Résine époxydique en phase aqueuse utilisé comme primaire

DOMAINES D'EMPLOI

- Primaire pour l'ACCOCHAPE ALW et le système SERVATEX QCW.

DEFINITION

- Système époxy à l'eau.
- Excellente adhérence sur béton.
- Recouvrable par des revêtements époxydiques
- Ne pas recouvrir par des revêtements alkydes uréthanes solvantés
- Très faible teneur en COV selon ISO 16000 : **Classé A+**
- Perméable à la vapeur d'eau.

CARACTERISTIQUES

| | |
|----------------------------------|-------------------------------------|
| ➤ Classement AFNOR | Famille I / Classe 6b |
| ➤ Nature du produit | Epoxy bi-composant en phase aqueuse |
| ➤ Rapport pondéral A/B | 15,7 / 100 |
| ➤ Densité à 23°C | A+B 1,24 environ |
| ➤ Extrait sec en poids | 50 % |
| ➤ Extrait sec en volume | 37 % |
| ➤ Durée pratique d'utilisation à | 20°C 1 heure |

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PA

Taux de COV < 140 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (Arrêté du 19 avril 2011) :



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

Certifié ISO 9001

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, non suintant et cohérent.
 - Dans le cas des revêtements de sol supérieur à 1mm, la résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa (selon le DTU 54.1)
 - Dans le cas des peintures de sol inférieures à 1mm, la résistance en traction directe ≥ 1 MPa (selon le DTU 59.3)
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - Applicable sur support légèrement humide mais non mouillé
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépolvé à l'aide d'un aspirateur industriel.

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'application

- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +30°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.). La température optimale d'application est entre 15°C et 25°C.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR
- Afin d'obtenir un résultat esthétique optimum, compte-tenu de la nature du produit, il est important, durant l'application et le séchage, d'avoir une aspiration basse ainsi qu'une ventilation appropriée des locaux : la vapeur d'eau produite par le séchage du film peut ainsi être dégagée du local traité.

Application

- Après avoir versé le composant A dans le composant B, mélanger les deux composants à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 2 à 3 min.
- Appliquer à l'aide d'un rouleau 10-12mm. Application possible au pistolet airless.
- Consommation : 200 à 250 g / m²
- Il peut éventuellement être dilué avec 5 à 10% d'eau.
- NOTE : L'application doit se faire dans des locaux ventilés pour éviter la saturation de l'air ambiant qui provoque des défauts de surface du film. La ventilation doit être maintenue pendant le séchage afin de permettre l'évaporation de l'eau contenue dans le film.
- NOTE : Un nuançage se produit lié à l'évaporation de l'eau en séchant qui disparaît après durcissement complet

Mise en service

| | + 20°C et 60% HR |
|------------------------|------------------|
| Hors poussière | 1h |
| Sec au toucher | 4 h |
| Délai recouvrement min | 16 h |
| Délai recouvrement max | 8 jours |
| Circulable piéton | 24 h |
| Contact chimique (*) | 7 jours |

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage.

(*) inclus le contact avec l'eau, la condensation et le 1er nettoyage

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'eau.

Certifié ISO 9001

CONDITIONNEMENT


- En kit de 25 kg (Composant A : 3,4 kg / Composant B : 21,6 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

| | |
|---|--------|
|  | |
| INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN | |
| 19 | |
| EN 13813 | |
| Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments | |
| Réaction au feu : | NPD |
| Résistance à l'usure (BCA) : | AR 0,5 |
| Force d'adhérence : | B 1,5 |
| Résistance à l'impact : | NPD |

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001