

ACCOCHAPE E-SC

Revêtement époxydique semi-rigide pour couche d'accrochage et de masse de systèmes multicouches sur supports enrobé, enrobé percolé et béton



DOMAINES D'EMPLOI

- Tout type d'industrie.
- Aires de stockage.
- Locaux publics et parapublics.

DEFINITION

- Excellente adhérence sur les supports enrobé, enrobé percolé et béton.
- Utilisé comme primaire ou comme liant pour sous-couches, chargé et / ou saupoudré de silices calibrées.
- De par sa faible viscosité, admet des quantités de charges importantes.
- Bonne résistance à l'abrasion et aux chocs.
- Bonne résistance aux liquides alimentaires, à l'essence et au gazole, ainsi qu'au contact accidentel de nombreux produits corrosifs, acides et bases dilués.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 b
➤ Nature du produit		Epoxy bi composant sans solvant
➤ Rapport pondéral A/B		1 / 1
➤ Coloris		Incolore
➤ Masse volumique à 23°C	Composant A	1130 kg/m ³ environ
	Composant B	1020 kg/m ³ environ
	Mélange A+B	1020 kg/m ³ environ environ
➤ Résistance à l'abrasion TABER (meules CS 17 sur 1000 cycles)		Perte < 0,05 g
➤ Extrait sec		100 %
➤ Résistance à l'allongement		15 % environ
➤ Résistance en traction		12 MPa environ
➤ imperméabilité		Absorption d'eau ≤ 1%
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868)		70 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 10°C		45 minutes
	20°C	30 minutes
	30°C	20 minutes

*Certains coloris peuvent nécessiter la mise en œuvre de couches supplémentaires

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses. Catégorie Annexe II A / j / PA

Taux de COV < 50 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène

Certifié ISO 9001

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage :
 - Epoxy composé de résine SERVASOL LR et de silices fines calibrées, sur béton.
 - Epoxy semi rigide composé de résine ACCOCHAPE E-SC et de silices fines calibrées sur enrobé et enrobé percolé

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- ACCOCHAPE E-SC pur à raison de 0,300 à 0,400 kg/m² sur support béton.
- ACCOCHAPE E-SC additionné de 30 à 50 % en poids de silices fines calibrées et appliqué à la raclette caoutchouc à raison de 0,700 à 1,300 kg/m² de mélange sur enrobé percolé.

Couche de masse

- Homogénéiser chaque composant à l'aide d'un agitateur à hélices.
- Mélanger les composants A et B avec le même matériel pendant 4 à 5 minutes.
- Ajouter la silice de granulométrie 0,1 – 0,3 mm (de type s26), tout en poursuivant le malaxage pendant 2 à 3 minutes.
- En couche mince (< 1mm), application à la raclette caoutchouc à raison de 1,000 à 1,500 kg/m² de mélange (résine / silice 0,1 – 0,3), suivie d'un saupoudrage à refus de silice 0,4 à 1 mm à raison de 2,500 à 3,000 kg/m².
- En couche épaisse auto lissante (≥ 2 mm), application à la raclette crantée, suivie de passages au rouleau débulleur à picots pvc, à de 3,000 à 4,500 kg/m² de mélange (résine / charges XL ou de type SILMIX 300+), suivie d'un saupoudrage à refus de silice 0,4 à 1 mm à raison de 4,000 kg/m².

Tableau des consommations

Epaisseur	Consommation	Silice 0,1 – 0,3	Charges XL ou SILMIX 300+
< 1 µm	0,500 à 0,750 kg/m ²	0,500 à 0,750 kg/m ²	
≥ 2 mm	1,000 à 1,500 kg/m ²		2,000 à 3,000 kg/m ²

Ces consommations sont théoriques et peuvent varier suivant la porosité et la rugosité du support, les conditions climatiques, la méthode d'application et la couleur choisie.

Finitions

Le revêtement reçoit une ou deux couches de garnissage ACCOCHAPE E.

Certifié ISO 9001

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable piéton	48 h	24 h	15 h
Circulable engin	72 h	45 h	24 h
Contact chimique	10 jours	7 jours	5 jours

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

- En kit de 25 kg (composant A : 12,5 kg / composant B : 12,5 kg).
- En kit de 400 kg (composant A : 200 kg / composant B : 200 kg).


PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
Pendant 2 ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

MARQUAGE CE

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes a l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	Bi-S1
Résistance a l'usure (BCA) :	AR 0,5
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance a l'impact :	IR 10

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001