

ACCOCHAPE R50

Mortier époxydique à trois composants à prise lente

DOMAINES D'EMPLOI

- Intérieur et extérieur
- Restructuration des bétons.
- Scellement et ancrages.
- Surfaçages de dallages.

DEFINITION

- Mortier à trois composants à prise lente
- Durcissement en conditions difficiles (basses températures, humidité).
- Sans solvant.
- Bonnes propriétés mécaniques.

CARACTERISTIQUES

- | | |
|---|---------------------------------|
| ➤ Classement AFNOR | Famille I / Classe 6 b |
| ➤ Nature du produit | Epoxy bi composant sans solvant |
| ➤ Rapport pondéral A/B | 100 / 50 |
| ➤ Rapport pondéral charges / liant | 100 / 12 |
| ➤ Coloris | Naturel des sables siliceux |
| ➤ Masse volumique à 23°C du mélange A+B+C | 2000 kg/m ³ environ |
| ➤ Tenue à la température en service continu | 60°C |
| ➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868) | 80 environ |
| ➤ Durée pratique d'utilisation du mortier à 23°C | 60 min environ |

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support sera résistant, propre, cohérent, humide mais non suintant.
 - résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - teneur en eau $\leq 4,5\%$.
- Le support sera préparé soit par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

ZA des Portes de Bourgogne • Avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • France

TEL 03.80.34.31.57

www.interdesco.com

- Age minimum des supports en béton de ciment : 28 jours.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- **Nota** : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation << Technique de préparation et caractéristiques des supports >>

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : +10°C minimum à +35°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support).
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Imprégnation

- Il est nécessaire d'imprégner le support avec une couche d'ACCOCHAPE R50 LIANT.
- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 minutes environ.
- Appliquer au rouleau : 300 à 500 g/m² selon les supports.

Mortier

- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 minutes environ.
- Faire le mélange du mortier avec un mélangeur de type BEBA, ZYKLOS ou similaire.
- Appliquer frais sur frais sur l'imprégnation précédemment mise en place.
- Appliquer à la truelle suivie de la lisseuse métallique.
- **Dosage du mortier** : kit de 3kg d'ACCOCHAPE R50 LIANT pour un sac de 25kg de charge.
- **Consommation** : 2 kg/m² pour 1 mm d'épaisseur ou 2 kg/L de remplissage.
- **NOTE** : Dans le cas d'un recouvrement par un système résine INTERDESCO, un bouche-porage sera nécessaire.

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

- En kit de 28 kg (composant A : 2 kg / composant B : 1 kg / composant C : 25 kg).
- En kit de 84 kg (composant A : 6 kg / composant B : 3 kg / composant C : 75 kg) pour des commandes supérieures à 15 Tonnes.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.