

ACCOCHAPE R60

Mortier époxydique à trois composants à prise rapide

DOMAINES D'EMPLOI

- Intérieur et extérieur
- Restructuration des bétons.
- Scellement et ancrages.
- Surfaçages de dallages.

DEFINITION

- Mortier à trois composants à prise rapide
- Durcissement en conditions difficiles (basses températures, humidité).
- Sans solvant.
- Bonnes propriétés mécaniques.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR	Famille I / Classe 6 b
➤ Nature du produit	Epoxy bi composant sans solvant
➤ Rapport pondéral A/B	100 / 60
➤ Rapport pondéral charges / liant	100 / 12
➤ Coloris	Naturel des sables siliceux
➤ Masse volumique à 23°C du mélange A+B+C	2000 kg/m ³ environ
➤ Tenue à la température en service continu	60°C
➤ Résistance à la compression du mortier (NF EN 196-1)	87 MPa
➤ Résistance à la flexion du mortier (NF EN 196-1)	30 MPa
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C (NF EN ISO 868)	80 environ
➤ Durée pratique d'utilisation du mortier à 10°C	2 h 30 environ
18°C	1 h 10 environ
30°C	35 min environ

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support sera résistant, propre, cohérent, humide mais non suintant.
 - résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - résistance en compression ≥ 25 MPa.
- Le support sera préparé soit par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Age minimum des supports en béton de ciment : 28 jours.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports »

Condition d'application

- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Imprégnation

- Il est nécessaire d'imprégner le support avec une couche d'ACCOCHAPE R60 LIANT.
- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 minutes environ.
- Appliquer au rouleau : 300 à 500g/m² selon les supports.

Mortier

- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 minutes environ.
- Faire le mélange du mortier avec un mélangeur de type BEBA, ZYKLOS ou similaire.
- Appliquer frais sur frais sur l'imprégnation précédemment mise en place.
- Appliquer à la truelle suivie de la lisseuse métallique.
- Consommation : 2 kg/m² pour 1 mm d'épaisseur ou 2 kg/L de remplissage.
NOTE : Dans le cas d'un recouvrement par un système résine INTERDESCO, un bouche-porage sera nécessaire.

Mise en service

	+ 10 °C	+ 18 °C	+ 35 °C
Circulable piéton	10 h	4 h 30	2 h
Circulable VL	24 h	8 h	5 h

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage.

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

Certifié ISO 9001

CONDITIONNEMENT

- En kit de 28 kg (composant A : 1,875 kg / composant B : 1,125 kg / composant C : 25 kg).
- En kit de 84 kg (composant A : 5,625 kg / composant B : 3,375 kg / composant C : 75 kg) pour des commandes supérieures à 15 Tonnes.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001