

ACCOCHAPE TM2

Mortier à base de résine époxydique pour sols industriels

DOMAINES D'EMPLOI

- Revêtement de sol épais pour industries soumises à de fortes contraintes mécaniques.

DEFINITION

- Grande facilité de mise en œuvre.
- Grande vitesse de polymérisation.
- Le mortier obtenu peut être directement soumis au trafic (locaux secs) ou peut recevoir différents types de finition, en fonction des exigences des conditions d'exploitation.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR	Famille I / Classe 6b
➤ Nature du produit	Mortier époxydique
➤ Rapport pondéral A/B	100 / 50
➤ Rapport pondéral charges/liant	100 / 10
➤ Coloris	Naturel des sables siliceux
➤ Masse volumique à 23°C Mélange A+B	1980 kg/m ³ environ
➤ Résistance à la compression (NF EN 196-1)	50 MPa
➤ Résistance à la flexion (NF EN 196-1)	17 MPa
➤ Tenue à la température en service continu	60°C
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 20°C	> 70 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 20°C du liant du mortier	40 min 60 min

Impactssanitaires :

Directive COV 2010 N° 2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS.

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

- L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.
- Le support sera résistant, propre, sec et cohérent.
- Age minimum des supports en béton de ciment : 28 jours
- Le support sera préparé soit par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), soit par décapage chimique.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Une résistance à l'arrachement supérieure à 1,5 MPa ou rupture dans le support doit être obtenue.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Certifié ISO 9001

Conditions d'application

- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- SERVASOL LR avec sablage 0,6 – 1,6 mm.

Mortier

- Mélanger les composants du liant ACCOCHAPE TM2 à l'aide d'un agitateur mécanique pendant 3 minutes environ.
- Faire le mélange du mortier avec un mélangeur de type BEBA, ZYKLOS ou similaire.
- Étendre l'ACCOCHAPE TM2 sur le SERVASOL LR poisseux à l'épaisseur désirée à l'aide de taloches et règles, puis lisser le mortier à la lisseuse mécanique.
- Consommation : 11 kg/m² pour une épaisseur de 5mm environ.

Bouche-porage

- Après durcissement, par l'ACCOFIX 3003.

Finition

- ACCOCHAPE JET ou ACCOCHAPE 864 PLUS.

Mise en service

	+ 10°C	+20°C	+30°C
Circulable piéton	36 h	18 h	12 h
Circulable engin	72 h	36 h	24 h

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

- En kit de 55 kg (Composant A : 3,3 kg / Composant B : 1,7 kg / Composant C : 50 kg).

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant un deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001