

ACCORAIL-2

Mastic bi-composant à froid pour joint de rails de tramway

DOMAINES D'EMPLOI

Remplissage de joints de rails pour tramway. Calfeutrement et remplissage pour liaisons :

- Béton / béton
- Métal / métal
- Métal / béton

DEFINITION

- Mise en œuvre à froid.
- Excellente adhérence avec le PRIMAIRE M sur métal et béton.
- Excellente tenue aux hydrocarbures, huiles et graisses, sels de déverglaçage, acides dilués et a divers agents chimiques.
- Excellente résistance aux rayonnements UV.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille IV / Classe 3
➤ Nature du produit		Polyuréthane bi-composant
➤ Rapport pondéral A/B		100 / 70
➤ Aspect	Composant A	Liquide épais
	Composant B	Liquide
	Mélange A+B	Liquide épais
➤ Coloris	Composant A	Noir ou gris
	Composant B	Incolore ou jaunâtre
	Mélange A+B	Noir ou gris
➤ Masse volumique à 23°C	Composant A	1,50 environ
	Composant B	1,05 environ
	Mélange A+B	1,25 environ
➤ Allongement à la rupture après 7 jours à 23°C		400 %
➤		à -20°C
➤		> 400 %
➤ Contrainte à 100% d'allongement à 24 h à 23°C		0,25 -0,35 MPa
➤		à -20°C
➤		0,90 – 0,95 MPa
➤ Module d'élasticité		6,30 MPa
➤ Température de transition vitreuse		- 44°C
➤ Résistance électrique (NF EN 1081)		> 10 ¹⁰ Ohms.m
➤ Extrait sec théorique en poids		100 %
➤ Dureté Shore A à 23°C (NF EN ISO 868)		15 environ
➤		à -20°C
➤		20 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 10°C		25 à 30 minutes
	20°C	15 à 20 minutes
	30°C	10 minutes

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
- Le support sera préparé par sablage avant application du primaire.
- En cas de réfection de joints, les anciens produits doivent être éliminés.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Mise en œuvre

- Sur béton et métal : application du PRIMAIRE M, recouvrir par l'ACCORAIL-2 entre 1h30 et 24h maximum à 20°C.
- En cas du stockage du produit à une température inférieure à 15°C, réchauffer préalablement le composant A au bain marie ou à l'aide d'une ceinture chauffante.
- Il est indispensable de disposer d'un mélangeur mécanique ; verser le composant B dans le composant A et mélanger pendant 5 minutes. Après mélange, transférer l'ensemble dans un deuxième récipient et re-mélanger encore 2 minutes.
- L'application de l'ACCORAIL-2 se fait soit par coulée gravitaire manuellement à l'aide d'un bec verseur, soit à l'aide d'une pompe pneumatique de type Graca, Kremlin ou similaire.

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Sec au toucher	6 h	3 h	2 h
Circulable	18 h	8 h	6 h

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide de l'IR 2000 ou du SOLVANT ACCO

CONDITIONNEMENT

- En kit de 20 kg (composant A : 11,76 kg / composant B : 8,24 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : port de masques, de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 15°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com