

ACCOTEX LT

Liant bitume époxy bi-composant pour réfection des enrobés bitumineux

DOMAINES D'EMPLOI

L'ACCOTEX LT est destiné à la confection de coulis, mortiers et enrobés. Il est particulièrement destiné aux applications routières telles que :

- Remplissage de joints d'enrobés bitumineux.
- Scellement de feux de signalisation.
- Polymérisation et mise en œuvre rapide.
- Réalisation de mortier et reconstitution d'enrobé.

L'ACCOTEX LT est également destiné à la réalisation de revêtements aéroportuaires sur enrobé.

DEFINITION

- Excellente adhérence sur enrobés bitumineux.
- Très bonne souplesse et résistance aux chocs.
- Polymérisation et mise en œuvre rapide.
- Bonne résistance à l'essence, aux produits pétroliers, graisses, huiles et gazole
- Application possible en toutes épaisseurs.

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille VI Classe 1c
➤ Rapport pondéral A/B		1 / 1
➤ Coloris		Noir
➤ Densité à 23°C	Composant A	1,12 environ
	Composant B	1,00 environ
	Mélange A+B	1,06 environ
	Mélange A+B+C	Voir tableau en section Application
➤ Résistance à la compression		25 MPa
➤ Résistance à la flexion		12 MPa
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C		> 50
➤ Durée pratique d'utilisation	10°C	25 minutes
	20°C	12 minutes
	30°C	8 minutes

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004I42ICE du 21/04/04 et substances dangereuses. Catégorie Annexe II A | j | PS

Taux de COV < 500 g/L

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Certifié ISO 9001

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa.
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa.
 - Teneur en eau $\leq 4,5$ %.
 - Minimum 28 jours d'âge
- Le support enrobé sera résistant, propre sec et cohérent
 - Minimum 15 jours d'âge
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface, doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Le support enrobé bitumineux a chaud doit :
 - Avoir au minimum 15 jours d'âge
 - Etre de composition 0/10 ou 0/14, confectionné avec un bitume 80/100 ou plus dur.

Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Condition d'application

- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- Dans le cas de support béton, application au préalable du ACCOCHAPE R60 LIANT. Laisser polymériser 1 à 5 heures avant de couler l'ACCOTEX LT.
- Dans le cas de support enrobé, appliquer une couche non chargée d'ACCOTEX LT et
- appliquer frais sur frais le revêtement approprié.

Application

- On peut accélérer la polymérisation en chauffant les charges à 50 - 60°C avant l'enrobage.
- Mélanger les composants A et B avant l'enrobage des charges.
- Les mortiers et enrobés seront enrobés à l'aide de mélangeur à axe vertical du type Zyklos BEBA ou similaire.
- Mettre en place et lisser ou compacter rapidement.
- Les coulis seront sablés en surface au besoin.
- On utilisera de préférence, pour les types d'applications suivantes, les mélanges ci-après :

Densité	ACCOTEX LT	Silice 0.1-0.3	Charge UVM traitée	Sable 0,05-1,6 (type BR47)	BR18	Sable 2/6	Agrégat 2/4	Agrégats 6/10
Coulis très liquide d = 1,60	1 kit de 10kg	½ sac de 25kg = 12,5kg						
Coulis visqueux d = 1,80	1 kit de 10kg		1 sac de 28kg					
Mortier d = 2,00	1 kit de 10kg			2 sacs de 25kg				
Enrobé 0/6 d = 2,00	2 kits de 10kg				1 sac de 25kg	3 sacs de 25kg		
Enrobé 0/10 drainant d = 1,60	1 kit de 10kg						2 sacs de 25kg	3 sacs de 25kg

Ces consommations sont théoriques et peuvent varier suivant la porosité et la rugosité du support, les conditions climatiques et la méthode d'application

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable	12 h	3 h 30	2 h

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

- En kit de 4 kg (Composant A : 2 kg | Composant B : 2 kg)
- En kit de 10 kg (Composant A : 5 kg | Composant B : 5 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Certifié ISO 9001

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001