

DESCOFLEX SPRAY 10

Polyurée projetée pour la protection des supports bétons et aciers soumis à de fortes contraintes chimiques

DOMAINES D'EMPLOI

Le DESCOFLEX SPRAY 10 a été spécialement formulé comme protection de surface des supports bétons et aciers, horizontaux et verticaux, exposés à de fortes contraintes chimiques (station de traitement des eaux usées, industrie chimique...)

DEFINITION

Excellente résistance chimique (un tableau spécifique est disponible sur demande auprès des Services Techniques INTERDESCO).

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 a
➤ Nature du produit		Polyurée bi-composant sans solvant
➤ Rapport volumique A/B		100 / 100
➤ Coloris		Noir, Gris
➤ Masse volumique à 23°C	Composant A	1040 kg/m ³ environ
	Composant B	1110 kg/m ³ environ
➤ Résistance en traction (NE EN ISO 527-1)		20 MPa
➤ Allongement à la rupture (NE EN ISO 527-1)		600 %
➤ Résistance à la déchirure (ISO 34-1:2004)		95 N/mm
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C		50 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 23°C		5 -15 s

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohésif.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage tels que le primaire IR 5090 suivi de la pâte époxy ACCOFIX 3003.

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Température maximale (support et ambiance) : + 35°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 85 % HR.

Certifié ISO 9001

Couche d'accrochage

- L'application d'un primaire est nécessaire. Appliquer le primaire IR 5090 conformément à sa fiche technique.
- Consommation : 0.300 kg/m² environ, elle peut varier en fonction de la rugosité du support.
- Note : Le support doit être parfaitement fermé pour éviter les gonfles. Si la surface n'est pas brillante après l'application de la première couche de primaire, une seconde couche de primaire devra être appliquée.

Revêtement

- Homogénéiser chaque composant avant utilisation.
- En raison de la vitesse de réaction extrêmement rapide, les composants du DESCOFLEX SPRAY 10 sont mis en œuvre par une machine bi-composante à haute pression (100-160 bars) équipée d'un jet plat (buse FT0438) et d'une chambre de mélange AF4242.
Paramètres de projection (dépendent de l'équipement utilisé) :
 - Température de chauffe du composant B (isocyanate) : 65°C
 - Température de chauffe du composant A : 60°C
 - Température des tuyaux : 65°C
 - Pression : 120 bars
- Consommations : 1.05 kg / m² / mm environ
- Epaisseur :
 - Support vertical : > 1.5 mm
 - Support horizontal : > 2 mm
- Note : L'application se fera en températures descendantes pour éviter les phénomènes de dégazage du support qui peuvent générer des gonfles.

Nettoyage des outils

- La machine de projection sera nettoyée avec le NETTOYANT MACHINE DE PROJECTION

Mise en service

	20°C
Temps de prise	10 s
Délai de recouvrement	1 à 2 min
Mise en service	24 h

CONDITIONNEMENT

- DESCOFLEX SPRAY 10 : en kit de 436 kg (Composant A : 211 kg / Composant B : 225 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 25°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001