

DESCOFLEX SPRAY PW

Polyurée projetée à chaud pour l'étanchéité des châteaux d'eau et destinée au contact avec l'eau potable

DOMAINES D'EMPLOI

La DESCOFLEX SPRAY PW est une résine d'étanchéité polyurée bi-composante, projetée à chaud à l'aide d'une machine de projection, destinée à la protection des bétons dans le domaine de l'eau potable :

- Etanchéité des châteaux d'eau.
- Elle est applicable en surfaces horizontales et verticales non circulables.

DEFINITION

- Titulaire d'une ACS (Attestation de Conformité Sanitaire)
- Excellente résistance à la déchirure

CARACTERISTIQUES

➤ Nature du produit		Polyurée bi-composante sans solvant
➤ Rapport volumétrique A/B		100 / 100
➤ Coloris		Gris
➤ Masse volumique à 23°C	Composant Amine	1000 kg/m ³ environ
	Composant Iso	1110 kg/m ³ environ
➤ Viscosité Brookfield à 23°C	Composant Amine	600 mPa.s environ
	Composant Iso	900 mPa.s environ
➤ Iso-Viscosité	Composant Amine	66°C : 90 mPa.s environ
	Composant Iso	72°C : 90 mPa.s environ
	Tuyaux	72°C
	Pistolet	Jet Plat impérativement
	Pression	130 bars
➤ Contrainte en rupture (NE EN ISO 527-2)		4 MPa environ
➤ Allongement à la rupture (NE EN ISO 527-2)		> 600 %
➤ Adhérence sur béton avec primaire RI/DI660		> 2MPa
➤ Dureté Shore A après 7 jours à 23°C		> 60
➤ Durée Pratique d'Utilisation à 23°C		10 – 15s

PROCES VERBAUX

- Attestation de Conformité Sanitaire - ACS N° 14 MAT LY 097 du 7 Juillet 2015.

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohésif.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application de l'enduit époxydique ACCOFIX 3003.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
 - Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée
 - Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

Couche d'accrochage

- L'application d'un primaire est nécessaire. Appliquer le primaire RI/DI 660 conformément à sa fiche technique.

Revêtement

- Homogénéiser chaque composant avant utilisation.
- Les composants du DESCOFLEX SPRAY PW sont mis en œuvre par une machine bi-composante à haute pression (100-160 bars) équipée d'un jet plat (buse FT0438) et d'une chambre de mélange AF4242.
- Paramètres de projection (dépendent de l'équipement utilisé) :
 - Température de chauffe du composant B (isocyanate) : 72°C
 - Température de chauffe du composant A : 66°C
 - Température des tuyaux : 72°C
 - Pression : 130 bars.
 - NOTE : Bien re-circuler le produit avant de commencer la projection.
- Consommation : - Support vertical : 1,5 à 2,0 kg/m²
- Support horizontal : 2,5 kg/m²

Mise en service

	20°C
Crèmeux	15 - 30 min
Sec au toucher (démoulable)	1h - 1h30
Recouvrement minimum	30 min
Mise en service	7 jours

CONDITIONNEMENT

- DESCOFLEX SPRAY PW : en kit de 425 kg (Composant A : 200 kg / Composant B : 225 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com