

## DESCOFOAM

Mousse rigide polyuréthane bi-composante projetable pour isolation thermique

### DOMAINES D'EMPLOI

- Le DESCOFOAM permet la réalisation de mousse rigide à cellules fermées pour l'isolation thermiques
  - de toitures circulables
  - de terrasses
  - de planchers
- Le DESCOFOAM est projeté à chaud dans un rapport volumique de 1 pour 1.
- Le DESCOFOAM est compatible avec les systèmes DESCOFLEX ISOL et 411.

### DEFINITION

- Très bon pouvoir isolant.
- Finition lisse.
- Suppression des ponts thermiques.
- Application en continu, sans joints.
- Epaisseur d'application variable par passe de 10 à 20 mm.

### CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6 a
➤ Nature du produit		Polyuréthane bi-composant
➤ Rapport en poids A/B		100 / 100
➤ Rapport en volume A/B		100 / 100
➤ Densité à 23°C	Composant A	1,15 environ
	Composant B	1,23 environ
➤ Viscosité à 23°C	Composant A	300 mPa.s environ
	Composant B	230 mPa.s environ
➤ Dureté Shore D après 7 jours à 23°C		55 environ
➤ Durée pratique d'utilisation à 20°C		12 secondes
➤ Densité de la mousse appliquée		50-60 kg/m <sup>3</sup>
➤ % cellules fermées		≥90
➤ Résistance à la compression		≥300 KPa
➤ Réaction au feu		Euroclass E
➤ Coefficient de résistance à la diffusion de vapeur d'eau (μ)		≥ 80
➤ Conductivité thermique initial 10°C		0,022 W/mK (voir tableau des performances en section : Revêtement)

#### Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène.

### MODE D'EMPLOI

#### Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du

Certifié ISO 9001

revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent et exempt de poussière et de graisse :
  - résistance en traction directe  $\geq 1,5$  MPa.
  - résistance en compression  $\geq 25$  MPa.
  - teneur en eau  $\leq 4,5$  %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage époxy composé de SERVASOL LR additionné sable siliceux calibré.
- **Nota** : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

## Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +35°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.)
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

## Couche d'accrochage

- L'application du primaire est nécessaire.
- Appliquer le primaire IR 5090 conformément à sa fiche technique.
- **Consommation** : 0.300 kg/m<sup>2</sup> environ, elle peut varier en fonction de la rugosité du support.

## Revêtement

- En raison de la vitesse de réaction extrêmement rapide, les composants du DESCOFOAM doivent être mis en œuvre à l'aide d'une machine de projection à chaud. La machine doit être équipée de pompes séparées. Les composants doivent être mis à température entre 30 et 40°C. Ne pas dépasser 40°C.
- **Consommation** : 1,2 à 2,4 kg/m<sup>2</sup> pour une passe de 10 à 20 mm

<b>e</b>	<b>25</b>	<b>30</b>	<b>35</b>	<b>40</b>	<b>45</b>	<b>50</b>	<b>55</b>	<b>60</b>	<b>65</b>
$\lambda$	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028	0,028
R	0,90	1,05	1,25	1,40	1,60	1,80	1,95	2,15	2,30
<b>e</b>	<b>70</b>	<b>75</b>	<b>80</b>	<b>85</b>	<b>90</b>	<b>95</b>	<b>100</b>	<b>105</b>	<b>110</b>
$\lambda$	0,028	0,028	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027	0,027
R	2,50	2,70	3,00	3,20	3,40	3,55	3,75	3,95	4,15
<b>e</b>	<b>115</b>	<b>120</b>	<b>125</b>	<b>130</b>	<b>135</b>	<b>140</b>	<b>145</b>	<b>150</b>	<b>155</b>
$\lambda$	0,027	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
R	4,30	4,70	4,90	5,10	5,30	5,45	5,65	5,85	6,05
<b>e</b>	<b>160</b>	<b>165</b>	<b>170</b>	<b>175</b>	<b>180</b>	<b>185</b>	<b>190</b>	<b>195</b>	<b>200</b>
$\lambda$	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026	0,026
R	6,25	6,45	6,65	6,85	7,05	7,25	7,45	7,65	7,85

E : Epaisseur en mm

$\lambda$  : Conductivité thermique après vieillissement (W/mK)

R : Résistance thermique (m<sup>2</sup>K/W)

Ces consommations sont théoriques et la qualité de la mousse peut être influencée par les conditions climatiques (température, humidité de l'air et du support, vent...) et la méthode

Certifié ISO 9001

d'application (verticale, horizontale, toiture, épaisseur...).

## Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du NETTOYANT MACHINE DE PROJECTION

## CONDITIONNEMENT

- En kit de 500kg (composant A : 250kg / composant B : 250 kg)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 15°C et 25°C, à l'abri de toute intempérie. Le produit est sensible à l'humidité.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

**INTERDESCO**

ZA des Portes de Bourgogne • Avenue Georges Besse • 21320 CREANCEY • France  
TEL 03.80.34.31.57  
www.interdesco.com

**Certifié ISO 9001**