

DESCOSOL MC3

Système bi-composant à base de résine époxydique



DOMAINES D'EMPLOI

- Industrie alimentaire, pharmaceutique, mécanique, plastique...
- Locaux de fabrication, conditionnement...
- Cuisines industrielles restaurants d'entreprise et tout local recevant du public.
- Parking, parcs de stationnement.

DEFINITION

- Revêtement multicouches.
- Uni, lisse, semi-lisse à anti-dérapant.
- Excellente résistance, aux liquides alimentaires, à l'essence et au gazole, ainsi qu'au contact accidentel de nombreux produits corrosifs, acides et bases diluées.

CARACTERISTIQUES

- Le DESCOSOL MC3 intègre différents produits de notre gamme, on se référera pour chacun d'eux, à leur fiche technique respective : SERVASOL LR, ACCOCHAPE 864+.
- Coloris Nuancier INTERDESCO
- Epaisseur 3 à 3,5 mm
- Résistance aux chocs et à l'abrasion Bonne
- Résistance en température Bonne jusqu'à 60°C en continu

PROCES VERBAUX

- Classement Performanciel P/MC N°15-26056094/2 du 25 Septembre 2015 selon référentiel e-cahier 3562, CSTB. P/M_{3.3.3.4} P/C_{3.3.3.3.3.3.3.3}

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
 - Résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa
 - Teneur en eau $\leq 4,5$ %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage époxy composé de SERVASOL LR additionné de sable siliceux calibré
- **Nota** : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ +33 3 80 34 31 57 📠 +33 3 80 51 85 48

www.interdesco.com

Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR

Couche d'accrochage

- SERVASOL LR
- Verser le composant B dans le composant A.
 - Malaxer pendant 3 minutes.
 - Appliquer le mélange au rouleau à raison de 350 g/m².
 - Recouvrable entre 12 heures et 48 heures après l'application, suivant température.

Couche de masse

- SERVASOL LR
- Verser le composant B dans le composant A.
 - Malaxer pendant 3 minutes en incorporant 23.8 kg de silice de granulométrie 0.1-0.4 mm.
 - Appliquer le mélange à la raclette crantée à raison de 1.6 kg/m².
 - Saupoudrer à refus de silice calibrée de granulométrie 0.4-0.8 mm.

Couche de regarnissage

Ecrêtage mécanique.

1ere couche de garnissage : ACCOCHAPE 864+

- Verser le composant B dans le composant A.
- Malaxer pendant 3 minutes.
- Appliquer le mélange à la raclette caoutchouc à raison de 600 g/m².

2ème couche de garnissage : ACCOCHAPE 864+

- Verser le composant B dans le composant A.
- Malaxer pendant 3 minutes.
- Appliquer le mélange à la raclette caoutchouc à raison de 120 g/m².

Récapitulatif des opérations

Opération	Produits	Consommations	Nombre de couches
Couche accrochage	SERVASOL LR	0,350 kg / m ²	1 couche
Couche de masse	SERVASOL LR	0,730 kg / m ²	1 couche
Projection	Silice calibrée 0,1 - 0,4 Silice calibrée 0,4 - 0,8mm	0,870 kg / m ² 4,000 kg / m ²	
Couche de regarnissage	ACCOCHAPE 864+	0,600 kg / m ² 0,120 kg / m ²	2 couches

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Circulable piéton	36 h	18 h	12 h
Circulable engin	72 h	48 h	48 h
Contact chimique	10 jours	7 jours	5 jours

Un ponçage et/ou un chiffonnage au DILUANT 752 sera nécessaire si le délai de recouvrement maximum n'est pas respecté.

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de

Certifié ISO 9001

façon significative sur les durées de séchage

Nettoyage du matériel Avant durcissement à l'aide du DILUANT D752

CONDITIONNEMENT

Les conditionnements du DESCOSOL MC3 sont ceux de ses composants respectifs.

- SERVASOL LR : en kit de 20 kg (composant A : 13,34 kg / composant B : 6,66 kg)
- ACCOCHAPE 864 + : en kit de 25 kg (composant A : 20 kg / composant B : 5 kg)

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

	
INTERDESCO 134 avenue de la Gare 21220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	Bi-S1
Résistance à l'usure (BCA) :	AR0,5
Force d'adhérence :	>B 2,0
Résistance à l'impact :	IR 15
Dureté de surface :	> SH200

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001