

IR 5028

GAMME IRETE

Résine époxydique bi-composante sans solvant rigide pour bassin et rétention permanente

DOMAINES D'EMPLOI

- Revêtement de bassins et réservoirs dans les domaines industriels et maritimes (tenue à la contre-pression).
- Industries de transformation et traitement des produits alimentaires.
- Utilisable aussi bien en revêtement de sol qu'en revêtement mural (version thixotrope).
- Utilisable en revêtement armé.
- Application possible sur un béton frais de 5 jours.

DEFINITION

- Bonne résistance au poinçonnement et aux chocs.
- Très bonne résistance à la corrosion et aux bactéries.
- Excellente résistance à l'usure.
- Bonne tenue aux UV.
- Très bonne tenue aux intempéries.

CARACTERISTIQUES

- | | |
|---|--|
| ➤ Classement AFNOR | Famille I / Classe 6b |
| ➤ Nature du produit | Epoxy bi-composant sans solvant |
| ➤ Rapport pondéral A/B | 100 / 36 |
| ➤ Coloris | Blanc crème – Ral 9001 |
| ➤ Densité à 23°C | Composant A 1,53 environ
Composant B 1,03 environ
Mélange A+B 1,35 environ |
| ➤ Allongement à la rupture (membrane de 1 mm) | 0,2% |
| ➤ Module d'élasticité en compression | 2000 MPa |
| ➤ Adhérence | Rupture dans le support >1,5MPa |
| ➤ Thixotropie | 1,1 |
| ➤ Extrait sec en poids | 99% |
| ➤ Température maximale de service | 80°C |
| ➤ Température maximale de pointe | 120°C |
| ➤ Dureté Shore D | 80 |
| ➤ Durée pratique d'utilisation à 20°C | 40 minutes |

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PA

Taux de COV < 500 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

PROCES VERBAUX

- Contre-pression et absorption d'eau RE CEBTP n°B252-01-057/1 du 24/12/2001.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera propre, cohérent, humide et non suintant (nous consulter).
 - Dans le cas des revêtements de sol supérieur à 1mm, la résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa
 - Résistance en compression ≥ 25 MPa.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Nota : Pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 10°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR

Couche d'imprégnation

- IR 5028 légèrement dilué par adjonction de solvant IR2000.

Bouche-pore

- Bouche-porage et reprise éventuelle des anfractuosités du béton par la pâte époxydique ACCOFIX 3003 appliquée à la spatule.

Revêtement

- Une ou plusieurs couches de résine IR5028 non diluée.
- Mélanger les composants A et B à l'aide d'un mélangeur à vitesse de rotation lente (200 RPM maximum)
- Appliquer à la brosse ou au rouleau.
- Dans tous les cas les caractéristiques de construction et d'exploitation des ouvrages à revêtir entraînent un risque de fissuration appréciable des structures, il est recommandé de réaliser un revêtement armé par incorporation, entre couches de résine IR5028, de nappes ou toiles en tergal, verre ou polyester.
- La mise en place de l'armature choisie doit être réalisée soigneusement par marouflage à l'aide d'un rouleau débulleur de manière à assurer l'élimination des bulles d'air occluses, puis par enrobage à l'aide d'une ou plusieurs couches de résine IR 5028.
- **NOTE** : dans le cas de l'application sur béton frais, saupoudrer à refus l'IR5028 et poursuivre avec l'application du primaire adapté au système à appliquer.

Mise en service

	+ 20°C
Hors poussière	4 heures
Recouvrable minimum	6 heures
Recouvrable maximum	48 heures
Délai de mise en service	6 jours

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du diluant IR 2000 ou du diluant D 752.

CONDITIONNEMENT

Nettoyage du matériel

- En kit de 5 kg (Composant A : 3,68 kg / Composant B : 1,32 kg) pour IR5028.
- En kit de 20 kg (Composant A : 14,72 kg / Composant B : 5,28 kg) pour IR5028.
- En kit de 5 kg (Composant A : 3,68 kg / Composant B : 1,32 kg) pour IR5028 THIXO.

PRECAUTIONS D'EMPLOI

Nettoyage du matériel

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com