

## IRETE 411

### Résine polyuréthane bi-composant projetable

#### DOMAINE D'EMPLOI ET DEFINITION

- IRETE 411 est une résine polyuréthane destinée au traitement en étanchéité des structures béton, enterrées ou aériennes.

#### CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6a
➤ Nature du produit		Polyuréthane bi composant
➤ Rapport volumique A/B		100 / 100
➤ Coloris		Gris
➤ Masse volumique à 23°C	Composant A	1050 kg/m <sup>3</sup> environ
	Composant B	1120 kg/m <sup>3</sup> environ
➤ Viscosité à 25°C	Composant A	1100 mPa.s
	Composant B	1500 mPa.s
➤ Iso - Viscosité	Composant A	55°C : 450 mPa.s
	Composant B	70°C : 450 mPa.s
➤ Contrainte en rupture (ISO 527-2)		5 – 10 MPa
➤ Allongement à la rupture (ISO 527-2)		500 – 700%
➤ Délai minimum de recouvrement par l'IR 3360-100 ou l'IR2046	5°C – 35°C	15 min
➤ Délai maximum de recouvrement par l'IR 3360-100	5°C – 30°C	< 24H
➤ Délai maximum de recouvrement par l'IR2046	5°C – 30°C	< 72H prévoir un chiffonage au solvant IR 2000
➤ Délai maximum de recouvrement par l'IR 3360-100 ou l'IR2046	> 30°C	Travailler par plot ou utiliser l'IRETE 130
➤ Extrait sec		95% environ
➤ Dureté Shore A après 7 jours à 23°C		85 – 95
➤ Durée pratique d'utilisation à 23°C		10 – 15 s

#### Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PS

- Taux de COV < 500 g/l
- Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

#### HOMOLOGATION

- |                                |                   |
|--------------------------------|-------------------|
| ➤ ETE DESCOFLEX 411 - CSTB     | N°ETE-13/0478     |
| ➤ AT DESCOTHANE GC - AT CEREMA | FATET N°14-01     |
| ➤ AT DESCOPARK 411 - CSTB      | AT 5.2/18-2592_V1 |

Certifié ISO 9001

## MODE D'EMPLOI

<b><u>Support et préparation</u></b>	<p>L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.</p> <ul style="list-style-type: none"><li>➤ Le support sera propre, sec et cohésif.</li><li>➤ Le support sera préparé par décapage mécanique (grenaillage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aspirateur industriel.</li><li>➤ Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage ou de ragréage tels que le primaire IR 5090 suivi de la pâte époxy ACCOFIX 3003.</li></ul>
<b><u>Conditions d'application</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Les locaux seront clos et hors d'eau.</li><li>➤ Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.</li><li>➤ Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.</li><li>➤ Température maximale (support et ambiance) : + 35°C avec 3°C au-dessus du point de rosée.</li><li>➤ Degré d'hygrométrie de l'air maximum &lt; 85 % HR.</li></ul>
<b><u>Couche d'accrochage</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ L'application d'un primaire est nécessaire.</li><li>➤ Appliquer le primaire IR 5090 conformément à sa fiche technique. Possibilité d'utiliser le Servastop (primaire support humide) ou le primaire C (support métallique).</li><li>➤ <u>Consommation</u> : 0,350 à 0,500 kg/m<sup>2</sup> environ, elle peut varier en fonction de la rugosité du support.</li></ul>
<b><u>Revêtement</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ En raison de la vitesse de réaction extrêmement rapide, les composants de l'IRETE 411 ne peuvent être mis en œuvre que par une machine haute pression à mélangeur à base d'injection (pression 120 – 150 bars). Les composants doivent être mis à température, soit entre 60 et 70°C.</li><li>➤ <u>Consommation</u> : 2,0 à 2,2 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur moyenne de 2 mm (et une épaisseur minimale de 1,5 mm en tout point.)</li></ul>
<b><u>Nettoyage des outils</u></b>	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Avant durcissement à l'aide du plastifiant NETTOYANT MACHINE DE PROJECTION</li></ul>

## CONDITIONNEMENT

- En 440 kg (composant A : 220 kg / composant B : 220 kg)

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

## STOCKAGE

- A une température comprise entre +5°C et +35°C, à l'abri de toute intempérie et de l'humidité.
- Pendant six mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001