

## PRIMAIRE 2206

Couche d'accrochage mono-composant à base de prépolymère de polyuréthane

### DOMAINES D'EMPLOI

- Le PRIMAIRE 2206 sert de couche d'accrochage sur béton et enrobés percolés pour les revêtements et les joints polyuréthanes.

### DEFINITION

- Produit mono composant.
- Excellente adhérence.

### CARACTERISTIQUES

- |  |   |
|--|---|
| ➤ Classement AFNOR                           | Famille I / Classe 6a   |
| ➤ Nature du produit                          | Polyuréthane mono composant solvanté  |
| ➤ Coloris                                    | Ambré   |
| ➤ Masse volumique à 23°C<br>(NF EN ISO 2811) | 1 000 kg/m <sup>3</sup> environ   |
| ➤ Viscosité CA 6 à 23°C<br>(NF EN ISO 2431)  | 10 à 20 s   |
| ➤ Dureté Persoz après 7 jours à 23°C         | ≥ 90 s  |
| ➤ Adhérence sur enrobé                       | En cas d'arrachement, la rupture se fait dans le support                        |
| ➤ Adhérence sur béton                        | > 1,5 MPa   |
| ➤ Plage sur mandrin de 2cm de diamètre       | Pas de rupture  |
| ➤ Délai de recouvrement à 20°C               | De 30 min à 4 h, au-delà appliquer une 2 <sup>ème</sup> couche de primaire 2206 |

### MODE D'EMPLOI

#### Support et préparation

L'état du support, sa nature, et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support sera résistant, propre, sec et exempt de toute contamination.
- Ages minimum des supports :
  - Béton de ciment : 28 jours
  - Enrobés percolés : 28 jours
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface, doivent faire l'objet d'un essai préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Une résistance à l'arrachement supérieure à 1.5 MPa ou rupture dans le support doivent être obtenues.
- NOTA : Pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractérisation des supports ».
- Les supports métalliques devront être dégraissés
- Les anciens revêtements polyuréthane et époxy devront être poncés puis dégraissés.

Certifié ISO 9001

## Conditions d'application

- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température minimale (support et ambiance) : + 5°C avec 3° au-dessus du point de rosée.

## Application

- Application au rouleau à poils longs pour les surfaces et au pinceau et brosse pour les joints, ou pulvérisation (exclusivement à l'extérieur, avec protection adéquate)
- Consommation : 150 à 200 g/m<sup>2</sup>  
25 à 30 g/ml (Pour les joints)

## Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'aide du solvant IR 2000.

## MISE EN OEUVRE

- Recouvrement par l'ACCOPLAST USB-2 après 30 min à 4 h maximum de séchage.  
**ATTENTION** : L'application de l'ACCOPLAST USB-2, sur primaire ayant séché plus de 4 h, conduit à un décollement. Dans ce cas, appliquer une deuxième couche de PRIMAIRE 2206.

## CONDITIONNEMENT

- En bidon de 5 kg.

## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 15°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant 6 mois à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé.

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en oeuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en oeuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001