

SERVASIL E

Résine époxydique en phase aqueuse perméable à la vapeur d'eau à faible émission de COV et sans CMR



DOMAINES D'EMPLOI

- Peinture de sol pour supports béton et enrobé percolé,
- Parkings et garages,
- Locaux techniques, sols industriels anti-poussière,
- Tout type d'industrie : agroalimentaire, textile, pharmaceutique, cosmétique, ...
- Zones de stockage et ou de production,
- Revêtement sur supports béton des voiries, trottoirs, passages piétons souterrains, îlots de tunnels, allées et circulations en milieu urbain ou autoroutier, accès bâtiments, îlots directionnels,
- Application possible sur anciennes peintures ou systèmes époxydiques (après préparation appropriée),
- Peinture pour voiles bétons, murs piètements,
- Application possible en marquage sur des revêtements époxydiques,
- Peinture de finition pour cuvelage hydraulique et cristallisation.

DEFINITION

- Existe en version brillante et satin, colorée ou non.
- Sans odeur.
- Très faible teneur en COV selon ISO 16000 : **Classé A+**
- Perméable à la vapeur d'eau.
- Bonne tenue aux UV.
- Adhérence sur support humique non suintant
- Bonne adhérence sur béton frais préparé (poncé et dépoussiéré) avec le Servasil E dilué
- Excellente résistance aux agents chimiques utilisés dans les domaines d'emploi (sels de déverglaçage, hydrocarbures, détergents usuels...).
- Bonne résistance à l'abrasion.
- La rugosité du revêtement est fonction de la rugosité du support.

Certifié ISO 9001

CARACTERISTIQUES

➤ Classement AFNOR		Famille I / Classe 6b
➤ Nature du produit		Epoxy bi-composant en phase aqueuse
➤ Rapport pondéral A/B	satins	15,7 / 100
	brillants	30,7 / 100
➤ Rapport volumique A/B	satins	13,8 / 65,6
	brillants	26,9 / 83,3
➤ Coloris		Nuancier RAL*
➤ Densité à 23°C	satins	1,46 environ
	brillants	1,18 environ
➤ Extrait sec en poids	Brillant et satin	65 %
➤ Extrait sec en volume	Brillant et satin	59 %
➤ Brillance Servasil E Brillant		≥ 90
➤ Résistance à l'abrasion TABER (meule CS10, 1000g, 1000 tours)		< 0,15 g
➤ Adhérence sur béton sec préparé		> 1,5 MPa (rupture cohésive du béton)
➤ Adhérence sur béton frais préparé		> 1,5 MPa (rupture cohésive du béton)
➤ Durée pratique d'utilisation à	10°C	90 minutes
	20°C	60 minutes
	30°C	45 minutes

*Certains coloris peuvent nécessiter la mise en œuvre de couches supplémentaires.

Impacts sanitaires :

Directive COV 2010 N°2004/42/CE du 21/04/04 et substances dangereuses.

Catégorie Annexe II A / j / PA

Taux de COV < 140 g/l

Exempt de formaldéhyde, acétaldéhyde, toluène et xylène.

Etiquetage des produits de construction ou de revêtement de mur ou de sol et des peintures et vernis sur leurs émissions de polluants volatils (Arrêté du 19 avril 2011) :



* Information sur le niveau d'émission de substances volatiles dans l'air intérieur, présentant un risque de toxicité par inhalation, sur une échelle de classe allant de A+ (très faibles émissions) à C (fortes émissions).

PROCES VERBAUX

➤ Rapport de Test d'émission de COV N° 392-2014-00286301 rev1 du 18 Mars 2015 selon la norme ISO 16000, EUROFINS	Classé A+
➤ Classement de réaction au feu, rapport N° L041165 du 17/05/2010, LNE	Bfl-s1
➤ Perméabilité à la vapeur d'eau, rapport N° 2352-7.299, CEBTP	Transmission à la vapeur d'eau : ITV=17 g/m².24h

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 ☎ 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

MODE D'EMPLOI

Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera propre, cohérent, humide et non suintant (nous consulter).
 - Dans le cas des revêtements de sol supérieurs à 1mm, la résistance en traction directe $\geq 1,5$ MPa (selon le DTU 54.1)
 - Dans le cas des peintures de sol inférieures à 1mm, la résistance en traction directe ≥ 1 MPa (selon le DTU 59.3)
 - résistance en compression ≥ 25 MPa.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Les bétons et chapes contenant des adjuvants ou des produits de traitement de surface doivent faire l'objet préalable d'adhérence et on attendra 15 jours de polymérisation du système complet avant d'en tirer les conclusions.
- Nota : Pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Conditions d'application

- Températures pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : + 10°C minimum à +30°C maximum (avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.)
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR
- Afin d'obtenir un résultat esthétique optimum, compte-tenu de la nature du produit, il est important, durant l'application et le séchage, d'avoir une aspiration basse ainsi qu'une ventilation appropriée des locaux : la vapeur d'eau produite par le séchage du film peut ainsi être dégagée du local traité.

Couche d'accrochage

- Diluer la première couche de SERVASIL E avec 5 à 10% d'eau dans le mélange A+B.
- Appliquer à l'aide d'un rouleau 10-12mm.

Application

- Après avoir versé le composant A dans le composant B, mélanger les deux composants à l'aide d'un agitateur mécanique.
- Laisser mûrir 5 minutes avant de commencer l'application pour obtenir un résultat optimal.
- Appliquer sur le support à l'aide d'un rouleau 10-12mm. Application possible au pistolet airless.
- Consommation : 1ère couche : 150 à 350 g/m²
2ème couche : 100 à 300 g/m²

Tableau des consommations

	Epaisseur	Consommation	Nombre de couches
Servasil E brillant	110 à 195 μ m / couche	~ 200 à 350 g / m ² / couche	2 couches minimum
Servasil E satin	67 à 155 μ m / couche	~ 150 à 350 g / m ² / couche	2 couches minimum

Ces consommations sont théoriques et peuvent varier suivant la porosité et la rugosité du support, les conditions climatiques, la méthode d'application et la couleur choisie.

Finition à rugosité contrôlée

- Incorporer 10 parties de sable (nous consulter) dans la deuxième couche.

Certifié ISO 9001

Mise en service

	+ 10°C	+ 20°C	+ 30°C
Délai recouvrement min	24 h	12 h	8 h
Délai recouvrement max	3 jours	48 h	36 h
Circulable piéton	24 h	12 h	8 h
Circulable VL	2 jours	36 h	24 h
Contact chimique (*)	12 jours	7 jours	5 jours

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage.

(*) inclus le contact avec l'eau, la condensation et le 1er nettoyage

Nettoyage du matériel

- Avant durcissement à l'eau.

CONDITIONNEMENT


- En kit de 20 kg (Composant A : 2,71 kg / Composant B : 17,29 kg) version satin
- En kit de 20 kg (Composant A : 4,7 kg / Composant B : 15,3 kg) version brillante et incolore

PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité.

STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie. Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

	
INTERDESCO 134 AVENUE DE LA GARE 21 220 GEVREY-CHAMBERTIN	
07	
EN 13813	
Matériau pour chapes a l'usage interne dans les bâtiments	
Réaction au feu :	B _f -S1
Résistance a l'usure (BCA) :	AR 0,5
Force d'adhérence :	B 1,5
Résistance a l'impact :	IR 10

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001