

## SERVATEX QCW

Revêtement de sol époxydique Quartz Color semi-épais en phase aqueuse, sur support béton



### DOMAINES D'EMPLOI

- Industrie alimentaire, pharmaceutique, mécanique, plastique...
- Locaux de fabrication, conditionnement...
- Cuisines industrielles restaurants d'entreprise et tout local recevant du public.
- Parking, parcs de stationnement.

### DEFINITION

- Revêtement multi-couches.
- Lisse, semi-lisse à anti-dérapant.
- Effet décoratif, avec une large gamme de coloris possibles.
- Séchage entre couche assez court.
- Pas d'odeur à l'application.
- Bonne résistance aux chocs et au trafic.

### CARACTERISTIQUES

Le SERVATEX QCW intègre différents produits de notre gamme, on se réfèrera pour chacun d'eux, à leur fiche technique respective : ACCOCHAPE AL W PRIMAIRE, SERVASOL LRW, ACCOCHAPE 992 QCW, ACCOSOL W :

- |                           |                   |
|---------------------------|-------------------|
| ➤ Aspect                  | Pommelé           |
| ➤ Dureté                  | Très bonne        |
| ➤ Résistance à l'abrasion | Très bonne        |
| ➤ Coloris                 | Nuancier SERVATEX |

### MODE D'EMPLOI

#### Support et préparation

L'état du support, sa nature et sa préparation constituent un facteur essentiel de réussite du revêtement.

- Le support béton sera résistant, propre, sec et cohérent.
  - Résistance en traction directe  $\geq 1,5$  MPa
  - Résistance en compression  $\geq 25$  MPa
  - Teneur en eau  $\leq 4,5$  %.
- Le support sera préparé par décapage mécanique (grenailage, ponçage, rabotage...), puis soigneusement dépoussiéré à l'aide d'un aspirateur industriel.
- Dans le cas où la régularité de surface n'est pas satisfaisante, elle sera corrigée par l'application d'un enduit de ratissage composé de SERVASOL LRW additionné de sable siliceux calibré.
- Nota : pour plus d'information concernant les supports et leur préparation, se reporter à notre documentation « Technique de préparation et caractéristiques des supports ».

Certifié ISO 9001

## Condition d'application

- Les locaux seront clos et hors d'eau.
- Les zones d'intervention seront condamnées pendant la préparation du support, l'application des résines et la période de séchage. Elles seront protégées jusqu'à réception du revêtement.
- Température pendant l'application et la polymérisation (ambiante, du support et des produits) : de + 10°C à +35°C avec 3°C au-dessus du point de rosée pour le support.
- Degré d'hygrométrie de l'air maximum : 80 % HR.

## Couche d'accrochage

### ACCOCHAPE AL W PRIMAIRE

- Verser le composant A dans le composant B.
- Malaxer pendant 3 minutes. Ajouter éventuellement 5 à 10% d'eau dans le mélange A+B.
- Laisser mûrir 5 minutes avant de commencer l'application pour obtenir un résultat optimal.
- Appliquer le mélange au rouleau à raison de 200 à 350 g/m<sup>2</sup>.

## Couche de masse

### SERVASOL LRW

- Verser le composant A dans le composant B.
- Malaxer pendant 3 minutes puis incorporer la charge SS 300 dans le rapport 10 parts de liant pour 25 parts de charge tout en continuant le malaxage, jusqu'à l'obtention d'un mélange parfaitement homogène.
- Appliquer le mélange à la raclette crantée à raison de 3,5 kg/m<sup>2</sup> suivi d'un débullage croisé soigné.
- Saupoudrer à refus de silice colorée de granulométrie 0.4/0.8 mm (≥ 3 kg/m<sup>2</sup>).

## Couche de regarnissage

### ACCOCHAPE 992 QCW après élimination de l'excédent de quartz, aspiration.

- Verser le composant A dans le composant B.
- Malaxer pendant 3 minutes, puis, laisser reposer 5 minutes et malaxer à nouveau au moins 3 minutes afin d'obtenir une complète formation du gel.
- Appliquer le mélange à la raclette caoutchouc à raison de 300 à 500 g/m<sup>2</sup> en 1 ou 2 couche.
- Attention : Une surconsommation au-delà de 800g/m<sup>2</sup>/couche peut entraîner un blanchiment du film (difficulté à l'eau de s'évaporer) et une diminution des propriétés physico-chimiques.

## Couche de finition

### ACCOSOL W

- Verser le composant A dans le composant B.
- Malaxer pendant 3 à 5 minutes. Après l'obtention d'un mélange homogène, transvaser le produit dans un bac rectangulaire muni d'une grille d'essorage, imprégner le rouleau anti-goutte (12 mm) ou un rouleau laqueur et évacuer l'excédent sur la grille.
- Appliquer une couche régulière (la couleur blanchâtre permet de réguler l'épaisseur) à raison de 100 à 150 g/m<sup>2</sup> d'aspect légèrement peau d'orange semi-brillant.

## Récapitulatif des opérations

| Opération       | Produits                | Consommations                     | Nombre de couches |
|-----------------|-------------------------|-----------------------------------|-------------------|
| Couche primaire | ACCOCHAPE AL W PRIMAIRE | 0,200 à 0,350 kg / m <sup>2</sup> | 1 couche          |
| Couche de masse | SERVASOL LRW            | 1,000 kg / m <sup>2</sup>         | 1 couche          |
|                 | Charge SS 300           | 2,500 kg / m <sup>2</sup>         |                   |
| Projection      | Quartz Color 0,4/0,8mm  | > 3,000 kg / m <sup>2</sup>       |                   |

Certifié ISO 9001

INTERDESCO

134 avenue de la Gare • 21220 GEVREY-CHAMBERTIN • France

☎ 03.80.34.31.57 📠 03.80.51.85.48

www.interdesco.com

|                        |                   |                                   |                |
|------------------------|-------------------|-----------------------------------|----------------|
| Couche de regarnissage | ACCOCHAPE 992 QCW | 0,300 à 0,500 kg / m <sup>2</sup> | 1 ou 2 couches |
| Couche de finition     | ACCOSOL W         | 0,100 à 0,150 kg / m <sup>2</sup> | 1 couche       |

## Mise en service

|                   |         |
|-------------------|---------|
|                   | + 20°C  |
| Circulable piéton | 24 h    |
| Circulable engin  | 72 h    |
| Contact chimique  | 7 jours |

La température ambiante du subjectile, l'hygrométrie relative et l'épaisseur du film sec influent de façon significative sur les durées de séchage.

## Nettoyage du matériel

Avant durcissement à l'eau.

## CONDITIONNEMENT

Les conditionnements du SERVATEX QCW sont ceux de ses composants respectifs.

- ACCOCHAPE AL W PRIMAIRE : en kit de 5 kg (composant A : 0,65kg / composant B : 4,35Kg)
- SERVASOL LRW : en kit de 10 kg (composant A : 3kg / composant B : 7kg / Charge SS 300 : 25kg)
- ACCOCHAPE 992 QCW : en kit de 5 kg (composant A : 0,6 kg / composant B : 4,4 kg)
- ACCOSOL W : en kit de 5 kg (composant A : 1,65 kg / composant B : 3,35 kg)


## PRECAUTIONS D'EMPLOI

- Il est indispensable lors de la manipulation d'observer strictement les mesures d'hygiène de travail appropriées : locaux ventilés, port de gants et de lunettes.
- Pour plus d'information, consulter les fiches de données de sécurité

## STOCKAGE

- A une température comprise entre 5°C et 35°C, à l'abri de toute intempérie.
- Pendant deux ans à compter de la date d'expédition du produit dans son emballage d'origine non entamé

Certifié ISO 9001

|   |        |
|---|--------|
|  |        |
| INTERDESCO<br>134 AVENUE DE LA GARE<br>21220 GEVREY-CHAMBERTIN                    |        |
| 19  |        |
| EN 13813  |        |
| Matériau pour chapes à l'usage interne dans les bâtiments                         |        |
| Réaction au feu :   | NPD    |
| Résistance à l'usure (BCA) :  | AR 0,5 |
| Force d'adhérence :   | >B 2,0 |
| Résistance à l'impact :   | NPD    |

Les renseignements donnés par la présente notice sont fournis à titre indicatif. Ils sont fondés sur notre connaissance et notre expérience. Nous nous réservons le droit de modifier à tout moment, à la lumière des dernières connaissances de la recherche, la composition de nos produits ; les données physico-chimiques qui en découlent seront alors différentes. Il est admis dans un cadre usuel des écarts de qualité, de dimension et de couleur. Les indications données par nos fiches techniques et relatives à l'utilisation et à la mise en œuvre du produit constituent des règles générales d'application ne pouvant, par définition, intégrer les données concrètes spécifiques à chaque chantier. Notre garantie se limitant à la qualité des marchandises livrées, INTERDESCO ne saurait voir son rôle assimilé ou substitué à celui de l'applicateur qui reste maître de son support. L'applicateur doit être un professionnel qualifié qui devra tenir compte tant des données fournies par le fabricant que des recommandations professionnelles éditées par le Syndicat National des Formulateurs des Résines de Synthèse, des Documents Techniques Unifiés (D.T.U.), s'il en existe et plus généralement des règles de l'art en la matière.

Avant toute mise en œuvre, l'applicateur devra procéder à des essais in situ.

Toutes réclamations concernant l'obligation pour le fabricant de délivrance conforme du produit doivent être formulées après essai in situ et au plus tard un mois après la date de livraison.

Certifié ISO 9001